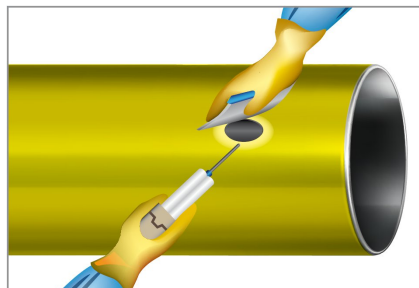


Javító rendszerek korrózióvédelmi szigetelésekhez

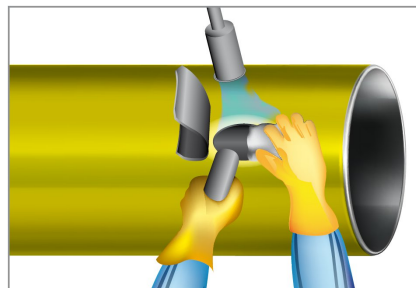
DENSOLID®-FK2 C



Felhasználás:

- ❖ A gyári szigetelés aktiválása a javítási felületen propángáz lánggal történő átsimítással.
- ❖ Keverőcső felhelyezése a tubusra és helyezze be az adagolóeszközbe (DENSOMIX®).
- ❖ A kinyomó csövet ne használjuk tovább, ha az anyag gél állagúvá vált.
- ❖ Minden egyes bevonatrét megkezdése előtt dobjon ki kb. 5 ml DENSOLID®-FK2 C-t (egyenletes fekete keveréket kell elérni).
- ❖ Nyomjon a hibás részbe szükséges mennyiségű keveréket, és a felesleges anyagot, a feldolgozható időn belül, egy műanyag spaklival kerület irányba húzza le úgy, hogy a szomszédos szigetelés egy vékony filmréteggel legyen bevonva.
- ❖ Nagyobb hibás területek esetén nem rétegenként, hanem szakaszokban kell visszatölteni.
- ❖ Kikeményedési idő +20 °C hőmérsékletnél: érintésmentes kb. 10 perc, terhelhető kb. 120 perc után.
- ❖ A bevonatot tapadásmertességű óvni kell víztől, csapadéktól és a nedvességtől.
- ❖ Pórusvizsgálat a kikeményedés után 8 KV/mm rétegvastagsággal, de max. 20 KV-tal (DIN EN 10290).

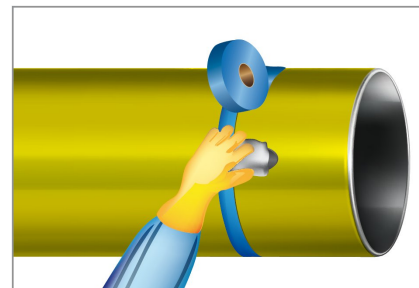
DEKOTEC®-DRP DEKOTEC®-Meltstick DEKOTEC®-Filler



Felhasználás:

- ❖ A javítási felület felmelegítése (gyári szigetelés+hiba helye) kb. +90 °C +100 °C között.
- ❖ DEKOTEC®-Meltstick-et sárga-kék lánggal melegítse, addig, amíg a viaszpuhaságú anyag, be nem illeszthető a javítandó területre.
- ❖ A hibás területet DEKOTEC®-Filler-rel vagy alternatívaként DEKOTEC®-Meltstick-kel úgy kell feltölteni, hogy üregmentes átfedést tegyen lehetővé a DEKOTEC®-DRP -vel.
- ❖ A szigetelés vastagságáig feltöltött javítási helyet egy forró spaklival kerület irányba simítsa el.
- ❖ A DEKOTEC®-DRP-t úgy kell méretre vágni, hogy minimum 50 mm-es átfedés legyen a hibátlan gyári szigetelésen. A tapaszt a sarokrészeknél le kell kerekíteni.
- ❖ Ragasztási oldalt addig kell melegíteni, amíg a ragasztó csillógóvá válik, majd a javítandó területre helyezni.
- ❖ A felragasztott DEKOTEC®-DRP-t egyenletesen hevíteni, amíg a matt fekete felület csillogni nem kezd.
- ❖ Kézi görgővel hosszanti és körkörös irányban kell simára és buborékmentesre lenyomni, amíg a ragasztórétet minden oldalon jól látható módon kinyomódik.

DENSOLEN®-W/ -W+/-WP Mastik DENSOLEN® PE/Butyl-Szalagok



Felhasználás:

- ❖ **Vigyázat:** A javított terület mechanikai és hőmérsékleti terhelhetősége az alkalmazott DENSOLEN® szalgrendszerétől függ.
- ❖ A DENSOLEN®-HT Primer-t, a felhordás előtt, az eredeti edényben alaposan keverje össze úgy, hogy ne maradjon az alján letapadt üledék (lásd a termékismertetőt).
- ❖ A javítandó területet és a felérdesített gyári szigetelést vékonyan és egyenletesen bekenni. **Vigyázat:** Hagyja az alapozót kiszellőzni, amíg az tapadásmertességű lesz (ujjpróba).
- ❖ A javítandó részt úgy kell DENSOLEN®-Mastic-kal feltölteni, hogy a DENSOLEN® szalagokkal az átfedés üregmentes legyen.
- ❖ DENSOLEN® belső szalagot 50%-os átfedéssel, spirálisan tekerje fel az egész csőre a javítási területnél úgy, hogy a környező gyári szigetelés min. 50mm-re be legyen vonva.
- ❖ DENSOLEN® külső szalagot 50%-os átfedéssel, spirálisan tekerje fel a belső szalagra úgy, hogy a környező gyári szigetelés min. 50mm-re be legyen vonva.
- ❖ Az első és utolsó tekeréssel (100%-os átfedéssel) kell végrehajtani, azaz eltolás nélkül kerület irányban kell betekerni.
- ❖ A szalag kezdetének és a szalag végének a cső alja felé kell mutatnia.

Termék	Megmunkálási hőmérséklet		Relatív légnedvesség (%)	Feldolgozhatóság (mp-ben) környezeti hőmérséklet függvényében			Tárolási hőmérséklet °C	Kompatibilis gyári szigetelések
	Felület °C	Anyag °C		+10 °C	+20 °C	+40 °C		
DENSOLID®-FK2 C	+10-től +50-ig és min. +3-al fagyponthoz felett	+10-től +35-ig és min. +3-al a fagyponthoz felett	< 80	75	60	50	+15-től +30-ig állva tárolva	PE, PP PU, FBE Bitumen
DENSOLEN®-HT Primer DENSOLEN® Mastik DENSOLEN® PE-/Butyl- Szalag		-10-től +40-ig						
DEKOTEC®-DRP DEKOTEC®-Meltstick DEKOTEC®-Filler	ca. +90-től +100-ig							
Felület-előkészítés	Távolítsa el a meglazult gyári szigetelést, sarkokat és bevágásokat, széleket <30° szögben kell kerekíteni, törni. A környező gyári szigetelést kerület irányban legalább 100 mm-re érdesítse #40-es csiszolóvászonnal. Felülettisztaság: rozsdamentesítés min. Sa 2½ (ISO 8501-1), érdesség 40 µm és 100 µm között, száraz, zsír, és pormentes, stb.							
Munkavédelem & környezetvédelem	A kivitelezést a helyi és szokásos munka-és környezetvédelmi előírásoknak megfelelően kell elvégezni. A címkéken és biztonsági adatlapokon szereplő környezeti és biztonsági utasításokat be kell tartani. Személyes védőfelszereléseket viseljen, pl. védőszemüveg, munkavédelmi cipő és zárt munkaruha.							

Termékinformációink, feldolgozási ajánlásaink és egyéb nyomtatott anyagaink legjobb tudásunk szerint adnak tanácsot, és a nyomtatás időpontjában fennálló ismereteinket jelzik.

A tartalom azonban nem jogilag kötelező érvényű. Ezért nem vállalunk felelősséget a helytelen tanácsadásért vagy a tanácsadás elmulasztásáért. A feldolgozó köteles ellenőrizni

a tervezett célra való alkalmazhatóságot és az alkalmazási lehetőségeket. Kizárólag a www.denso-group.com oldalon található általános értékesítési feltételeink érvényesek.

2018.08